

# FESTER EPOXINE 500 PRIMER

## Primario epóxico para superficies húmedas

Es un primario epóxico amínico pigmentado 100% sólidos (no contiene solventes) para imprimación del concreto antes de aplicar el recubrimiento epóxico Fester Epoxine 500.



### CARACTERÍSTICAS

- Producto 100% sólido libre de solventes.
- Brinda un alto rendimiento, alta penetración en el concreto para lograr la adherencia y curado rápido.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas (no mojadas).
- Genera alta adherencia para los sistemas de recubrimientos y a la mayoría de los materiales porosos usados en la construcción.
- Favorece la calidad del acabado del recubrimiento.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C.
- Alta durabilidad.

### USOS

Para imprimir y sellar la superficie antes de la aplicación del recubrimiento Fester Epoxine 500.

Para mejorar las condiciones de limpieza, apariencia, sanidad y resistencia ante el contacto continuo de líquidos como el agua, donde la alta resistencia química no sea prioridad.

### PREP. DE LA SUPERFICIE

El concreto debe estar completamente fraguado. Las superficie deberá estar libre de falsas adherencias, limpia, libre de recubrimientos anteriores, limpia de cualquier contaminante (aceite, grasa, desmoldante, cera, lama u otros), libre de polvo o membrana de curado y lo más seca posible. Para abrir poro elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto mediante tratamiento químico con ácido muriático diluyendo 1 parte en 3 partes de agua o con tratamiento mecánico como sand blast o algún otro. Cuando se requiera rellenar huecos o resanar el concreto, repare previamente con plaste epóxico Festerplast. Para reparaciones en áreas extensas se recomienda llevar a cabo la reparación con concreto de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo Epoxine 200.

Si la preparación de la superficie se hace con procesos químicos, sature previamente la superficie a tratar con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme, distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue con firmeza en toda la superficie para ayudar a abrir el poro. Posteriormente, enjuague con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Deje secar totalmente.

#### HERRAMIENTA

Escoba  
Cepillo de raíz



### MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad. Adicionar la parte "B" y mezcle por 1 minuto hasta obtener una apariencia uniforme. Evitar demasiado aire en la mezcla. No exceder el tiempo de agitación en más de 2 minutos para evitar el curado prematuro del producto.

#### HERRAMIENTA

Taladro  
Espátula

### APLICACIÓN

Aplique el producto inmediatamente después de realizar la mezcla, tome en cuenta que la reacción química de curada ya comenzó y está directamente influenciada por la temperatura ambiente, es decir, en la medida en que hace más calor, más rápido reaccionará el producto (observe dato de pot - life).

#### HERRAMIENTA

Brocha  
Cepillo de pelo  
Rodillo de felpa rasurado  
Jalador de hule  
Llana

#### RENDIMIENTO

4.5 m<sup>2</sup> / L

Inicie la aplicación por los muros o por la tapa losa, si así se requiere. Se aplica el piso vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante mediante jalador de hule y dando el terminado con el rodillo.

Deje curar totalmente (6 - 8 horas, el tiempo varía según temperatura ambiente) antes de proceder con la aplicación del recubrimiento de acabado Fester Epoxine 500.

Una vez seco el primer, siempre es necesario lijar para lograr la adherencia del recubrimiento de acabado y corregir detalles o imperfecciones y retirar cualquier elemento ajeno que se hubiera depositado durante el proceso de catalización o endurecimiento de las áreas imprimadas.

## PRECAUCIONES

Deberá usarse el equipo de protección personal.  
Nunca exponga los envases con el producto a los rayos directos del sol.  
No use ácido en recintos cerrados o mal ventilados.  
No maneje ácido en envases metálicos.  
Evite el contacto con la piel y ojos.  
No se deje al alcance de los niños.

## INFORMACIÓN IMPORTANTE

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.  
No diluir con solventes.  
No exceda el tiempo de agitación de la mezcla en más de 2 minutos.  
La aplicación de primario es indispensable para superficies húmedas.  
La aplicación del primer epóxico deberá ser en color que vaya acorde al acabado.  
No aplique en superficies mojadas.  
No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie.  
No aplique en superficies altamente contaminadas que dificulten su limpieza y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso habrá de hacerse prueba para evaluar la adhesión.  
Fester Epoxine 500 Primer requiere mano de obra y supervisión especializada.

## ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad 4L Parte "A": Bote 4L Parte "B": Bote 4L
COLORES	Azul Blanco
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 unidades superpuestas

## PROPIEDADES ECOLÓGICAS

### LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRc5) debido al lugar donde se produce.

Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página:  
[www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx)

Fester Epoxine 500 primer contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 500 primer contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 2 g/l

**PROPIEDADES FÍSICAS**

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Densidad a 25°C (A + B)	ASTM D1475	1.13 g / ml
Viscosidad a 25°C (A + B)	ASTM D2196	600 cPs
Pot life a 25°C (A + B) 100 g de muestra	ASTM D2471	45 minutos
Tiempo de secado		6 horas
Tiempo de anaquel		12 meses en su recipiente original cerrado y a la sombra.

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.  
 Consulte ficha técnica de: Festerplast, Epoxine 200

**TABLA DE RENDIMIENTOS**

ÁREA A CUBRIR M <sup>2</sup>	NÚM. DE UNIDADES
18.0 m <sup>2</sup>	1 unidad de 4.0 litros
72.0 m <sup>2</sup>	4 unidades de 4.0 litros
180.0 m <sup>2</sup>	10 unidades de 4.0 litros

Nota: Considere un 3% de mermas



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222 2 321096  
 2 325096  
 2 328793