

FESTER ELASTOFEST

Sellador de juntas horizontales

Compuesto asfáltico de consistencia semisólida, modificado y reforzado con hule sintético, para aplicación en caliente, resistente a ácidos o álcalis diluidos.

CUMPLE NORMA ASTM D-1190-94 PARA SELLADORES ELÁSTICOS PARA JUNTAS DE APLICACIÓN EN CALIENTE

CARACTERÍSTICAS

- Es impermeable y no absorbe agua.
- Permite que las juntas de expansión trabajen, impidiendo el paso de agua, la acumulación de polvo, gravillas u otros elementos.
- Gran adhesividad.
- Elástico aún en climas extremos.
- Buena resistencia al intemperismo.
- Recomendado para aplicación en todo tipo de climas.
- No sufre agrietamientos.
- No requiere acabado.
- Una vez seco no contamina el agua potable.

USOS

Para sellar juntas horizontales en pisos de concreto, patios de maniobras y calles que no estén expuestos a derrame de hidrocarburos como solventes y combustibles.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La junta debe estar estructuralmente sana, seca y limpia de polvo, grasas, aceites y partículas sueltas.

Se recomienda el uso de cinta-tape para obtener orillas bien delineadas.

Considerando que la amplitud de la junta no debe ser mayor a 3 cm y debe tener una profundidad máxima de 3 cm, la profundidad restante debe ser rellenada según su peralte con Fester Fexpan o colocar un soporte comprimible convencional como cartón prensado o similar que soporte alta temperatura.

IMPRIMACIÓN

Las paredes de la junta deben tratarse con Fester Hidroprimer tomando en cuenta el desarrollo del área en las paredes de la junta en m² y estimar el rendimiento. Deje secar.

HERRAMIENTA

Brocha

RENDIMIENTO

4.0 – 5.0 m² / L

APLICACIÓN

Caliente el Elastofest en baño maría de aceite de no. 40 a temperatura entre 130 °C y 155 °C. Mezcle constantemente para obtener un calentamiento uniforme, evite que se sobrecaliente en algunas zonas. Elastofest no deberá calentarse por más de 1.5 horas



antes de alcanzar la temperatura promedio de reacción de 145°C.

Cuando se haya alcanzado la temperatura de 145 °C estará listo para aplicarse de inmediato. No mantenga el material caliente por más de 3 horas y evite el recalentar.

Vacíe por gravedad en la junta apoyándose con envases metálicos que tengan “pico”. Terminados los trabajos retire la cinta-tape antes de que el producto endurezca.

PRECAUCIONES

Utilice el equipo de seguridad correspondiente para la aplicación del producto. (Guantes y lentes de seguridad, peto, mascarilla para vapores)

Evite el contacto con la piel y ojos. No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

En colados nuevos se recomienda formar las juntas mediante la colocación de tiras de Fexpan.

Se prepara mediante calentamiento y no debe recalentarse. Utilice termómetro bimetálico para control de temperatura. No lo aplique sobre superficies húmedas.

HERRAMIENTA

- Tanque de gas
- Manguera de alta presión
- Válvula de seguridad
- Quemador
- Cucharón de obra
- Envase metálico

RENDIMIENTO

1.0 kg de Elastofest llena un volumen aproximado de 970 centímetros cúbicos. Por cada 30 kilos de Elastofest se requiere un litro de Fester Hidroprimer

Elastofest requiere mano de obra y supervisión especializadas. El producto no tiene resistencia a solventes y derivados del petróleo. En caso de requerir un material resistente a éstos, use Fester Superseal P.

Lugar de Producción: Carretera Panamericana Km 312. Tramo Libre Celaya-Salamanca, Gto. CP. 36700.

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página: www.fester.com.mx

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Cuñete 30 kg
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.
CADUCIDAD	12 meses
ESTIBA MÁXIMA	4 piezas superpuestas

Fester Elastofest contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRc5) debido al lugar donde se produce.

Fester Elastofest contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es CERO g/l.

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Color	-----	Negro
Olor	-----	Ligero
Toxicidad	-----	No tóxico, salvo al calentarlo
Densidad a 25°C gr / ml	D-1475	1.01 - 1.03
Material no volátil, % en peso	D-4586-93	99.0 mínimo
Punto de ablandamiento, °C	D-36-95	77 - 85
Penetración a 25°C con peso de 100 grs 5 seg. con aguja	D-217	10 - 35
Ecurrimiento a 60°C y 5h, mm	D-1190-94	5 máximo
Intemperismo acelerado	D-4799-93/A	900 hrs. sin agrietarse ni degradarse

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. Elastofest cumple satisfactoriamente con las especificaciones señaladas.

Consulte ficha técnica de: Fester Fexpan, Fester Superseal P, Fester Hidroprimer



SOLUCIONES EN CONSTRUCCIÓN

DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



Servicio a Domicilio

LADA 222
2 321096
2 325096
2 328793