

FESTERGROUT NM ALTA FLUIDEZ

Estabilizador de volumen no metálico, mortero sin contracción

Producto químico en polvo, libre de cloruros, con base en cemento Pórtland, agregados minerales y aditivos.



CUMPLE NORMA CRD C-621 Y ASTM C-1107

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la compresión de 600 kg/cm² a 28 días.
- Excelente fluidez.
- No sufre contracciones durante su fraguado ni al endurecer.
- Material volumétricamente estable que asegura el contacto efectivo con las superficies adyacentes.
- Buena resistencias a la compresión a todas las edades.
- Evita problemas de oxidación o corrosión en ambientes salinos o húmedos.
- Propicia una firme unión entre los elementos metálicos corrugados, mortero y concreto.
- Puede estar en contacto con el acero de refuerzo sin perjudicarlo.
- Listo para usarse.
- Fácil mezclado ya sea en forma manual o por medios mecánicos, sólo agregue la cantidad de agua especificada y use de inmediato.
- No requiere lechada de adherencia o de liga.
- Durable y económico.
- Puede ponerse en operación más rápido que un concreto convencional, reduciendo los costos de obra.

USOS

Asentar y nivelar cualquier tipo de maquinaria con poca o nula vibración.

Recibir placas de apoyo para estructuras metálicas.

Trabajos de anclaje en piezas precoladas y pretensadas.

Marcos de cimentación.

Anclaje de: pernos, barras, varillas, bases para antenas, estructuras metálicas y tornillos en concreto o roca.

Reparación de elementos estructurales.

Aumento de sección en elementos estructurales de concreto.

Resanar todo tipo de superficies de concreto.

Resane de pisos de concreto.

Como material de liga en continuaciones de colados.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El concreto debe estar endurecido y previamente humedecido, limpio y estructuralmente sano, de preferencia haga un martelinado y remueva partes flojas o mal adheridas por medio mecánico, retire el polvo con aire a presión.

Los elementos metálicos (bases de maquinaria, pernos, placas,



anclas, tornillos, etc.) deben estar exentos de grasas, aceites, pinturas o cualquier contaminante y quedar totalmente nivelados y plomeados.

Cimbras y moldes deben de estar firmemente armadas y sin fugas.

MEZCLA

Mezcle Festergrout NM Alta Fluidez, un saco de 30 kg con 6 L. de agua limpia por medio manual o mecánico. Mezcle únicamente la cantidad que pueda aplicar en 30 minutos.

APLICACIÓN

Vacíe o coloque Festergrout NM AF en elementos como: turbinas, bombas, compresoras o bien en elementos estructurales como: trabes, losas, columnas, muros. Resane superficies como: chafanes, boquillas, empaques. Ancle elementos como: pernos, barras, varillas, bases para antenas, estructuras metálicas y tornillos en concreto o roca. Espere 7 días para su puesta en uso, dependiendo del equipo o estructura.

HERRAMIENTA

Taladro

RENDIMIENTO

17 L de mezcla

PRECAUCIONES

Utilice equipo de seguridad.

Evite el contacto con la piel y ojos.

No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Como elemento de liga coloque Festergrout NM AF antes de que el concreto haya fraguado para evitar juntas frías. Utilice vibradores de lápiz, cadenas, flejes o varillas corrugadas como medios de apoyo para el acomodo de Festergrout NMAF. En rellenos mayores de 5 cm, es conveniente colocar un armado o adicionar agregado mineral como Endumin. Cure con Curafest blanco emulsionado.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Saco 30 kg
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol. Evite el contacto con la humedad.
CADUCIDAD	9 meses
ESTIBA MÁXIMA	Saco: 8 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de

TABLA DE RESISTENCIAS

EDAD (días)	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN (KG / CM2) FLUIDEZ ALTA (25 +/- 5 SEGUNDOS)
3	400
7	500
28	600

Nota: las resistencias pueden variar en +/- 10 %. La resistencia a la compresión fue determinada con pruebas efectuadas en cubos de 5 x 5 x 5 centímetros.

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	MÉTODO CRD/ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALORES TÍPICOS FESTER
Expansión (%)	CRD-C-621 ASTM-C1090	0.4 máximo	0.2
Contracción (%)	CRD-C-621 ASTM-C1090	0.0	0.0
Tiempo de fraguado final (h)	ASTM-C-191	8 máximo	De 5:00
Alta fluidez en cono (seg.):	CRD-C-227 y ASTM-C-939	De 20 a 30	25 +/- 5 Segundos
Resistencia a la compresión kg / cm2 (alta fluidez)	CRD-C-621 ASTM-C-109		
Edad 3 días		-----	400
Edad 7 días		172	500
Edad 28 días		350	600

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio, a 24 °C +/- 1 y 50% de humedad relativa. Las resistencias a la compresión pueden variar en +/- 10 por ciento.

Consulte ficha técnica de: Fester Curafest Blanco Emulsionado



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.
DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.
www.proimper.mx Email: soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222 2 321096
2 325096
2 328793

Materiales y Recursos (MRc5) debido al lugar en donde se produce.

Lugar de producción: Carretera Panamericana Km. 3 | 2 Tramo Libre Celaya-Salamanca, Guanajuato CP. 36700.

Para verificar el radio de 800 km. por favor consulte la página www.fester.com.mx

FESTERGROUT NM ALTA FLUIDEZ, contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requerimientos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad de Ambiente Interior (IEQc4.2)

FESTERGROUT NM ALTA FLUIDEZ, contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es cero.