

FESTER SUPERSEAL P

Sellador elástico de poliuretano de secado rápido

Sellador de poliuretano de secado rápido, de un componente, de consistencia pastosa. Cura en contacto con la humedad del aire formando un sello elástico.



CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia a diferentes sustratos, buena elasticidad y libre de tack, aplicación fácil y limpia.
- El producto puede ser aplicado en juntas de hasta 3 cm de cuerpo en un solo paso y el secado se dará a razón de 3 mm por día de afuera hacia dentro.
- Una vez seco no es tóxico, puede someterse a condiciones de trabajo de -25 a 70°C y forma un sello totalmente impermeable al agua.
- No escurre en juntas verticales (hasta 25mm de ancho)
- Resistente al contacto con agua potable y aguas residuales después de 10 días de secado. Resistente a la humedad salina.
- Resistente a sustancias químicas. (Ver cuadros de resistencia química)

USOS

Sella todo tipo de juntas entre diversos materiales de la construcción y/o para lograr uniones elásticas, herméticas impermeables y alta durabilidad en juntas verticales y horizontales.

Ideal para todo tipo de obras de Ingeniería Civil entre materiales porosos o lisos tales como: Concreto, Morteros, Ladrillos, Mampostería, Vidrio, Aluminio, Azulejo, Madera, Mosaico, Lámina galvanizada, etc.

Sellos de juntas entre elementos prefabricados, en albercas, tanques de agua potable, depósitos o tanques para aguas residuales (drenajes), tuberías de concreto, canales y túneles, depósitos en plantas de tratamiento de aguas, instalaciones petroleras y eléctricas (Vialidades, diques de contención, áreas productivas, etc.). Hangares para aviación, gasolineras, gaseras, etc. Sellado de juntas en pisos de naves industriales, áreas de producción y patios de maniobras.

HERRAMIENTA

Cepillo de alambre

PREP. DE LA SUPERFICIE

La junta debe estar bien perfilada, limpia y sana, sin desportilladuras y sin partes sueltas. Libre de contaminantes (aceites, grasas, membranas de curado), partículas o polvo, y completamente seco.

HERRAMIENTA

Cepillo de alambre

Lija

Escoba

Esmeril o disco de corte

IMPRIMACIÓN

Para condiciones donde la superficie sea muy porosa, tenga humedad o que el uso será para condiciones de inmersión



constante en agua, se lleva a cabo la aplicación previa del primario epóxico Fester Epoxine 300 Primer (ver hoja técnica). Deje secar el primario durante 24 horas para asegurar resultados de adherencia al concreto del sellador al primario.

APLICACIÓN

Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.

Coloque el respaldo de polietileno Sista Backer Rod en el diámetro adecuado (1/4", 1/2", 3/8")

En cartuchos:

Retire la tapa y la cápsula ubicadas en la parte inferior; perfore la membrana interior por la boquilla y corte ésta en diagonal. Coloque el cartucho en la pistola y aplique el sellador rellenando la ranura.

En salchicha:

Coloque la salchicha de Fester Superseal P en la pistola de calafateo. Aplique firmemente el sellador en la junta, asegurando que tenga contacto total con los sustratos.

En cubeta:

Retire la tapa, vacíe el producto en la pistola de calafateo tubular y aplique el sellador, o bien utilice un equipo mecánico para su aplicación.

HERRAMIENTA

Pistola de calafateo tradicional (cartuchos)

Pistola de calafateo tubular o con equipo mecánico (cubeta)

Masking Tape

Cutter

RENDIMIENTO

1 cartucho con 310 cm³ rinde 10 metros lineales en una junta de 6 x 5 mm

1 lt de sellador rinde 33 metros lineales en una junta de 6 x 5 mm

1 salchicha de 600 ml rinde 20 metros lineales en una junta de 6 x 5 mm

Considere la merma según el tipo de aplicación.

Asegúrese que el producto tenga contacto total con las paredes de la junta lo que asegurará el desempeño y la hermeticidad de dicha junta. Nota: Para juntas con movimientos. La profundidad mínima es de 8 mm y de ancho máximo es de 30mm. La relación entre ancho y profundidad para juntas hasta 10 mm de ancho: es de 1 a 1 (ver figura 2) y de 10 a 30 mm de ancho: es de 2 a 1 (ver figura 1). Quite la cinta para enmascarar. Para obtener una terminación más lisa y pareja se debe pasar sobre el sello aun fresco, una espátula o cuchara de plástico humedecida con agua jabonosa. Quitar excedente de sellador, antes de que seque, con un trapo humedecido en solvente. El tiempo de secado de FESTER SUPERSEAL P depende de la humedad y temperatura ambiente. Normalmente su secado al tacto en cordón de ¼” a temperatura ambiente es de 1.5 hrs. máximo y el secado total (depende de las dimensiones) en un promedio de 3 - 4 días.

PRECAUCIONES

Utilice el equipo de seguridad correspondiente para la aplicación del producto. (Guantes y lentes de seguridad)
Evite el contacto con piel y ojos
En caso de intoxicación o ingestión consulte a su médico
No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Una vez abierto el envase, usar el producto hasta terminarse. No aplicarlo cuando amenace lloviendo o en superficies húmedas. Evite tener contacto con agua potable o productos alimenticios antes de que el producto este totalmente seco. Impida que el producto que no ha secado tenga contacto con agua residual o sustancias químicas. En superficies pintadas se recomienda hacer una prueba previa.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACION	Cartucho 310 ml (Colores: Blanco y gris) Cubeta 26.5 L (Colores: Gris) Salchicha 600 ml (Colores: Negro y gris.)
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	12 meses
ESTIBA MAXIMA	Caja con 12 cartuchos: 3 piezas superpuestas Cubetas: 3 piezas superpuestas.

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Superseal P contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es 77 g/l

Este producto cumple con los requerimientos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad de Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICAS

LIQUIDO DE PRUEBA	MEZCLA	MODULO DE ELASTICIDAD 100% Mpa	MODULO DE ELASTICIDAD 100% Mpa
Petróleo (DIN 51600)	Tolueno, Isocianato, heptano, metanol	0.45	Hinchado
Diesel (DIN51601)	Diesel	0.41	Sin afectación
Benceno y sus mezclas	Benceno, tolueno, xileno	0.38	Hinchado
Alcoholes, mono y polifuncionales, glicol	Metanol, isopropanol, agua	0.35	Hinchazón
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0.42	Pequeñas fisuras transversales
Esteres y cetonas	Acetato de etilo, metil - isobutilcetona	0.43	Sin afectación
Aldehidos alifáticos	Menos de 45% en agua	0.47	Sin afectación
Solucion de ácidos orgánicos en agua	10% ácido acético	0.38	Superficie con aspecto rugosos
Ácidos minerales	20% ácido sulfúrico	0.50	Sin afectación
Álcalis inorgánicos	20% hidróxido de sodio	0.56	Sin afectación
Sales inorgánicas no oxidantes en solución	20% cloruro sódico	0.50	Sin afectación
Aminas	Trietanoamina, nbutilamina, n-dimetanilina	0.22	Superficie reblandecida
Sustancias orgánicas reactivas en agua	Protectol KLC marlofen menos de 5%	0.43	Sin afectación
Sustancias orgánicas reactivas en agua	Texapon, marlipal menos de 5%	0.48	Sin afectación

	PRODUCTO	RESISTENCIA	NOTA
ÁCIDOS	Ácido Acético al 10%	Buena	
	Ácido Acético al 25%	Limitada	El sellador se hincha
	Ácido clorhídrico al 10% (pH 3)	Buena	
	Ácido clorhídrico al 25%	Limitada	El sellador se hincha
	Ácido sulfúrico al 10 %	Buena	
	Ácido sulfúrico al 25 %	Buena	
	Ácido nítrico al 10%	Limitada	El sellador se deshace
	Refrescos a 8% (pH 8)	Buena	
BASES	Refrescos a 25%	Limitada	Tiende a perder adhesión
	Cloruro de potasio 10%	Buena	
	Cloruro de potasio 25%	Limitada	
ACEITES Y SOLVENTES	Aceite para motor	Muy buena	
	Metanol	Limitada	El sellador se hincha
	Formol	Limitada	El sellador se hincha
	Alcohol etílico	Limitada	El sellador se hincha
	Glicoles	Muy buena	
	Acetona	Limitada	El sellador se hincha
	Metil etil cetona (MEK)	Limitada	El sellador se hincha
	Acetato de etilo	Limitada	El sellador se hincha
	Tolueno	Limitada	El sellador se hincha
	Xileno	Limitada	El sellador se hincha
	Solventes clorados	Limitada	El sellador se hincha
	Solventes alifáticos	Buena	
	Petróleo	Limitada	El sellador se hincha
	MISCELÁNEOS	Agua	Muy buena
Agua de mar o salada		Muy buena	
Salmuera		Buena	

Para determinar la resistencia, se curaron especímenes por 28 días a 23 °C y 50 % de H.R. se colocaron en inmersión en las sustancias por un mes y posteriormente además de revisar la apariencia, se determinó la resistencia a la tensión hasta ruptura comparativamente con especímenes testigo. Se califica como buena si no existe afectación visual y si la variación de resistencia a la tensión no disminuye más del 50% y de igual forma que no se afecte la propiedad de adherencia.

En el caso de inmersiones en solventes, donde se reporta que el sellador se hincha, al dejar de estar en contacto con los solventes, tiende a recuperarse.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
Olor	-----	Suave
Material no volátil A 30 min. 130 °C, %	D-2369-95	92.5 mínimo
Densidad 25°C gr./cc	D- 1475-90	1.15 - 1.3
Escurrimiento 3/8" 25°C	D- 2202-93 ^a	0.1" Máximo
Secado al tacto a temperatura ambiente (25°C Y 50% H.R) Min. En cordón de 1/4"	D- 1640- 83	1.5 hrs. Máximo
Vulcanizado final en cordón 1/4" días	D- 1640-83	3.0 – 4.0
% Elongación 25°C 5in/min., %	D- 2370-92	600 Mínimo
Resistencia a la tensión 25 °C 5in/min Kg f/cm ²	D-2370-92	16 Mínimo
Dureza SHORE a 25°C	D-2240-91	40±2 Unidades
Recuperación después de elongación, %	D-2370-92	90 Mínimo
Estabilidad en el envase	D-1849	12 MESES

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte ficha técnica de: Fester Epoxine 300 Primer



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA **222**
2 321096
2 325096
2 328793