

FESTER EPOXINE 300 PRIMER

Primario epóxico para Fester Epoxine 300 Resanador

Epóxico amínico tipo termofijo de dos componentes 100% sólidos (no contiene solventes)



CARACTERÍSTICAS

- Eficaz penetración al sustrato, lo que asegura la adherencia.
- Resistente a la alcalinidad del concreto.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C
- Producto libre de solventes.
- Alto tiempo abierto (curado lento), permitiendo la adecuada manejabilidad en el resane o reparación.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas.

USOS

Para imprimación de superficies de concreto o mampostería previa aplicación de Fester Epoxine 300 Resanador.

En elementos fabricados con concreto tales como: losas de piso, columnas, traveses, escalones, tubos, guarniciones industriales, bases de maquinaria, entre otros.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar libre de falsas adherencias y de recubrimientos anteriores, limpia de cualquier contaminante (aceite, grasa, desmoldante, cera, lama u otros), polvo o membrana de curado y lo más seca posible. Para abrir poro elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto.

MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad. Adicionar la parte "B" y mezcle por 3 minutos hasta obtener una apariencia uniforme. Considere que el material tiene una vida útil de 50 minutos a 25 °C.

APLICACIÓN

Aplique Fester Epoxine 300 Primer sin diluir y con el producto fresco, aplique inmediatamente Fester Epoxine 300 Resanador. En caso de que el producto seque, marteline e imprime de nueva cuenta la superficie.

HERRAMIENTA

Brocha

RENDIMIENTO

4.0 m² / l

PRECAUCIONES

Utilice equipo de seguridad.
Evite el contacto con la piel y ojos.
No se deje al alcance de los niños.



INFORMACIÓN IMPORTANTE

No aplique en superficies mojadas.

No aplique en superficies contaminadas que pongan en riesgo la adherencia del sistema de reparación.

Si la reparación corresponde a juntas de control en el piso, después de la reparación debe generarse nuevamente el corte y hacer el trabajo de sellado en la junta.

Fester Epoxine 300 Primer requiere mano de obra y supervisión especializada.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad con partes "A" + "B": Parte "A": Bote 1L Parte "B": Bote ½L
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	Unidad: 5 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRC5) debido al lugar donde se produce.

Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página www.fester.com.mx

Fester Epoxine 300 primer contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 2 g/l

Fester Epoxine 300 primer contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO FESTER
Densidad (a 25 °C, A + B) g / cm ³	D-1475	1.065 ± 0.03	1.065
Viscosidad, (a 25°C, A + B) cps.	D-2196 Método A	1300 - 1600	1450
Pot Life (a 25°C, 400 gramos de mezcla)	D-2471	55 a 85 mín.	70
Tiempo de secado total, horas	D-1640	8 - 12	10
Adherencia al concreto de 300 kg / cm ² a 28 días, mínimo	C-882	200	Cumple, falla el concreto
Estabilidad en el envase, 18 meses	D-1849	Cumple	Cumple

Nota: valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días a 25°C. Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte ficha técnica de: Fester Epoxine 300 Resanador



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.
DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.
www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222
2 321096
2 325096
2 328793