

# FESTER EPOXINE 900

## Junteador epóxico semi-rígido

Producto epóxico fluido de dos componentes, 100% sólidos (libre de solventes).

CUMPLE NORMA ACI 302.1 CLASE 6, 7, 8 Y 9

### CARACTERÍSTICAS

- Absorbe parte de los movimientos de junta ante esfuerzos moderados.
- Es autonivelante, con lo cual facilita su instalación.
- Evita brincos de los carritos y montacargas en las juntas de los pisos, alarga la vida útil de los pisos.
- Rápida catalización, endurece en 5 horas.
- No presenta contracción.
- Se oculta el corte de la junta, dando mejor imagen del piso.
- Acepta la aplicación de recubrimientos de acabado previo lijado de la superficie.
- Tiene muy buena adherencia a las paredes de las juntas.
- No requiere primer.
- Resiste impacto directo.
- Puede ser aplicado en interiores y exteriores, tanto en concreto nuevo (28 días mínimo de curado) y viejo de pisos industriales.
- No contiene solventes.
- No pierde sus propiedades aun aplicado en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C

### USOS

Para rellenar juntas de concreto con movimiento moderado o juntas de control y construcción, tanto formadas como cortadas en pisos nuevos o por mantenimiento.

Para reparar juntas dañadas (despostilladas y/o agrietadas).

Para rellenar grietas en pisos industriales.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Desbaste en "V" o en "caja" juntas dañadas a ambos lados; limpie, remueva partes sueltas o flojas, elimine polvo y retire grasas. Repare con morteros reparadores Fester CM o bien utilice el reparador epóxico Fester Epoxine 300 Resanador y Fester Epoxine 300 Primer.

En juntas de control corte el concreto 5 cm como mínimo (cuide que el corte sea de profundidad mínima de 1/3 del peralte del piso). Rellene con arena sílice a M - 50/55 de 6 a 10 mm para: crear una cama que soporte carga superficial, evitar pérdida de material y para ayudar a la adherencia del junteador a la base del corte; el resto del espacio del corte deberá rellenarse con Fester Epoxine 900 al ras de la superficie. En juntas constructivas corte 100% de la profundidad del concreto y rellene con arena sílice cuando sea necesario en función del espesor de la losa del concreto; deje libre al menos 5 cm y rellene al ras con Fester Epoxine 900.

Delinee los bordes de la junta con cinta.

#### HERRAMIENTA

- Martelina
- Rotomartillo
- Cortadora



### MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad y adicione la parte "B". Mezcle por 2 minutos hasta obtener una apariencia uniforme. Evite el exceso de aire en la mezcla.

### APLICACIÓN

Aplique el producto inmediatamente después de realizar la mezcla, tome en cuenta que la reacción química de curado ya comenzó y está directamente influenciada por la temperatura ambiente, es decir, en la medida en que hace más calor, más rápido reaccionará el producto (observe dato de pot - life). Vierta el producto en la junta y evite bolsas de aire con el apoyo de botes metálicos con salida en "V" o un recipiente presurizado. Enrase y una vez seco corte o lije el exceso de material. Deje secar 5 horas. Puede abrirse al tráfico peatonal en 10 horas. Si se requiere, puede lijarse en 24 horas para aplicar recubrimientos. Permite el tránsito de montacargas en 24 horas.

### PRECAUCIONES

- Utilice equipo de seguridad.
- Evite el contacto con la piel y ojos.
- No se deje al alcance de los niños.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

No exceda el tiempo de mezclado en más de 4 minutos.

#### HERRAMIENTA

- Cuña
- Navaja
- Esmeriladora

#### RENDIMIENTO

1.0 L rellena su equivalente en juntas

**ENVASE Y EMBALAJE**

PRESENTACIÓN	Unidad con 3.78 L Parte "A": Bote 4L Parte "B": Bote 1L
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	Unidad: 5 piezas superpuestas

**PROPIEDADES ECOLÓGICAS**
**LEED**

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRc5) debido al lugar donde se produce.

**TABLA DE RENDIMIENTOS**

TABLA DE RENDIMIENTOS APROXIMADOS	
ANCHO X PROFUNDIDAD	METROS LINEALES DE JUNTA
4 x 25 mm	10 m / l
4 x 25 mm	38 m / galón
10 x 25 mm	4 m / l
10 x 25 mm	15 m / galón
15 x 25 mm	10 m / galón

Ancho máximo recomendado de la junta para colocar Fester Epoxine 900: 2.0 centímetros.

**PROPIEDADES FÍSICAS**

DATOS GENERALES		
Método de aplicación	Manual o mecanizada.	
Proporción de mezcla "A : B"	4:1 en volumen.	
Tiempo de endurecido (a 25 °C)	5 horas, aproximadamente.	
PROPIEDADES		
PRUEBA	MÉTODO	VALOR TÍPICO
Viscosidad (a 25°C, "A+B")	ASTM D-2196	7500 cPs
Densidad (a 25°C, "A+B")	ASTM D-1475	1.46 g / cm <sup>3</sup>
Pot life (a 25°C, 220 g)	ASTM D-2471	25 minutos
Dureza Shore D	ASTM D-2240	55 - 58
Resistencia a la tensión	ASTM D-412	Mayor a 80 kg / cm <sup>2</sup>
Elongación	ASTM D-412	Mayor a 100%
Adherencia al concreto de f'c = 250 kg/cm <sup>2</sup>		Falla el concreto

Nota: valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días a 25°C.

Consulte ficha técnica de: Fester Epoxine 300 Resanador, Fester Epoxine 300 Primer, Fester Epoxine 900, Fester CM-201, Fester CM-202, Fester CM-200



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email: soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



Servicio a Domicilio

LADA 222  
2 321096  
2 325096  
2 328793

Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página: [www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx)

Fester Epoxine 900 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 900 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0.0 g/l