

# FESTER EPOXINE 220

## Adhesivo epóxico para inyección

Adhesivo epoxi-amínico termofijo de dos componentes 100% sólidos.

CUMPLE NORMA ASTM C-881 TIPO IV, GRADO I, CLASE C

### CARACTERÍSTICAS

- Forma un compuesto muy duro y de gran adhesividad entre las paredes de la grieta del concreto.
- Genera liga en el concreto entre las paredes formadas por la grieta o fisura.
- La zona reparada queda restaurada resistiendo los esfuerzos del concreto original.
- Debido a su alta fluidez facilita la inyección logrando una excelente penetración, lo que permite llenar perfectamente el espacio de la grieta o fisura.
- Puede aplicarse con equipos sencillos de inyección.
- Mantiene su adhesión aun en concretos que posteriormente estén sumergidos en agua.
- Las uniones tratadas con no resultan afectadas por la alcalinidad propia del concreto.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C

### USOS

Para reparar concretos fisurados o agrietados como: columnas, trabes, muros, losas, carreteras de concreto, pistas de concreto para despegue y aterrizaje en aeropuertos, entre otros.

### PREP. DE LA SUPERFICIE

La superficie deberá estar libre de falsas adherencias, seca, limpia y libre de polvo. Haga perforaciones de 3 – 5 cm cada 30 cm en la grieta o fisura a una inclinación positiva de 15° en elementos verticales. Inserte tubos de plástico en las perforaciones con una saliente de 3 cm del paño del elemento. Retire polvo del interior de la perforación y de la grieta o fisura con aire a presión. Selle la grieta o fisura y fije tubos con Festerplast.

#### HERRAMIENTA

Broca 1/4 o 3/8

### MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad y adicione la parte "B". Mezcle por 3 minutos hasta obtener una apariencia uniforme. Considere que el material tiene una vida útil de 1 hora a 25 °C

### APLICACIÓN

Inyecte la mezcla de Fester Epoxine 220 en los tubos de plástico comenzando por el orificio más bajo hasta que escupa el producto por el orificio siguiente o inmediato superior. Una vez logrado lo anterior, tape con un taquete el orificio por el cual se inyectó



y prosiga hasta que la fisura o grieta quede completamente llena. Revise los puntos de inyección antes de que endurezca el producto, será normal que en algunos casos el producto baje de nivel ante la absorción de las paredes del concreto o por estar llenando ramificaciones internas de fisuras de menor tamaño, si es el caso, rellene.

#### HERRAMIENTA

Equipo neumático convencional

#### RENDIMIENTO

1 litro llena 1 000 cm<sup>3</sup> equivalentes en grietas y fisuras.

### PRECAUCIONES

Utilice equipo de seguridad.  
Evite el contacto con la piel y los ojos.  
No se deje al alcance de los niños.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.  
Valore con un Ingeniero Estructurista los elementos de concreto altamente dañados.  
Utilice inmediatamente todo el material preparado.  
No se recomienda su uso en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del sistema.  
Fester Epoxine 220 requiere de mano de obra y supervisión especializada.

## ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad con Partes "A" + "B" Parte "A": Bote 1L Parte "B": Bote ½L
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	Unidad: 5 piezas superpuestas

## PROPIEDADES ECOLÓGICAS

### LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRc5) debido al lugar donde se produce.

Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página: [www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx)

Fester Epoxine 220 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 220 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 19 g/l

## PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO FESTER
Densidad, gr / cm <sup>3</sup> (@ 25°C, "A + B")	D-1475	1.08 +/- 0.02	1.08
Viscosidad, (a 25°C, "A + B", bote 1/2 l) cPs máximo	D-2196 Método A	600 máximo	500
Pot Life (a 25°C, 220 gramos de mezcla)	D-2471	45a 60 mín.	35
Endurecimiento total a 25°C	-----	1 hr aprox.	Cumple
Adherencia al concreto *	C-882	225 kg / cm <sup>2</sup>	Cumple
Absorción de agua *	C-413	0.2% máx.	Cumple
Estabilidad en el envase 18 meses	D-1849	Cumple	Cumple

### Notas:

Los valores típicos de la tabla son valores promedio basados en especímenes curados durante 7 días a 25°C (en condiciones controladas de laboratorio).

1.En el caso de las adherencias, se ensayaron con especímenes de mortero especial con resistencia de 600 kg / cm<sup>2</sup> para encontrar la carga de falla, de otra forma, al hacerlo con mortero o concreto convencional de 300 - 350 kg / cm<sup>2</sup>, falla primero el concreto, permaneciendo la unión.

2.Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

Consulte ficha técnica de: Festerplast



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.

DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CP. 72320 PUEBLA, PUE.

www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222 2 321096  
2 325096  
2 328793