

FESTER CF 890

Sistema para fijación profesional fórmula poliéster

Formula poliéster de 2 componentes y de catalización extra rápida.

CARACTERÍSTICAS

- De fácil aplicación al no tener que hacer mezclas externas.
- Extra rápida catalización por lo que se puede dar muy pronta continuidad a los trabajos.
- Alta adherencia al concreto seco.
- Alta adherencia al metal así como al concreto, piedra o ladrillos.
- El producto es 100% sólidos por lo que no existe el riesgo de generar contracción.
- No requiere primer.
- Protege los materiales de anclaje contra posibles ataques químicos, resiste los aceites y grasas lubricantes sin la necesidad de protección superficial donde así se requiera.

USOS

Anclaje y colocación de elementos metálicos (varillas o pernos) dentro de perforaciones que se llevan a cabo en elementos de concreto principalmente, aunque en algunos casos la necesidad de anclaje es sobre piedras, ladrillos sólidos o ladrillos huecos. Fester CF890 adhiere con propiedades sobresalientes y de manera extra rápida el elemento metálico dentro de la perforación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a la que se va a anclar el elemento debe estar completamente fraguada y estructuralmente sana. Los pernos, tornillos o varillas metálicas deberán estar limpias y libres de óxido o cualquier contaminante. Perfore el concreto, tabique o block de acuerdo al diámetro, profundidad y distancia de acuerdo a la necesidad de carga. Retire polvo y contaminantes de la perforación. En elementos huecos es necesario colocar el tamiz para contener el material.

HERRAMIENTA

Taladro

APLICACIÓN

Destape el cartucho y coloque la boquilla mezcladora. Coloque el cartucho en una pistola de calafateo. Presione el gatillo y comience a aplicar hasta que obtenga una mezcla gris homogénea. Introduzca la boquilla a la perforación lo más profundo posible y rellene con el material cuidando no dejar espacios de aire. Introduzca el perno como si lo estuviera enroscando, el material que salga de la perforación aprovéchelo inmediatamente en la siguiente perforación.

HERRAMIENTA

Pistola de calafateo

RENDIMIENTO

Perno M8:
56 aplicaciones.

Perno M10:
41 aplicaciones.

Perno M12:
28 aplicaciones.

Perno M16:
20 aplicaciones.



PRECAUCIONES

- Utilice equipo de seguridad.
- No exponga el producto a los rayos solares.
- Evite el contacto con la piel y ojos.
- No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

- No debe ser aplicado en superficies húmedas o contaminadas.
- Los elementos metálicos a fijar (pernos o varillas), deben estar roscados o estriados y libres de contaminantes que puedan afectar la adherencia.
- En las perforaciones retire el polvo mediante sopleteo con aire a presión.
- Evitar la preparación e instalación de este producto directamente bajo los rayos de sol.
- Al ser aplicado en bajas temperaturas, el tiempo de curado se alarga.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Caja con 12 cartuchos de 300 mL.
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares.
CADUCIDAD	18 meses
ESTIBA MAXIMA	5 cajas superpuestas

PROPIEDADES FÍSICAS

Tabla de resistencias en prueba de extracción con varillas roscadas y varillas de construcción en bloques de concreto estructural de 300 kgf/cm² (resistencia a la compresión).

TIPO DE VARILLA	DIÁMETRO DE LA VARILLA EN PULG.	DIÁMETRO DEL BARRENO EN PULG.	PROFUNDIDAD DE EMPOTRAMIENTO	RESISTENCIA EN KGF
Varilla roscada 1018	3/8	1/2	3 ½	1407
Varilla roscada 4140	3/8	1/2	3 ½	881
Varilla de construcción	3/8	1/2	3 ½	1407
Varilla roscada 1018	1/2	5/8	4 ½	6496
Varilla roscada 4140	1/2	5/8	4 ½	4390
Varilla de construcción	1/2	5/8	4 ½	----
Varilla roscada 1018	5/8	3/4	5	6908
Varilla roscada 4140	5/8	3/4	5	6908
Varilla de construcción	5/8	7/8	5 5/8	----
Varilla roscada 1018	3/4	7/8	6 5/8	----
Varilla roscada 4140	3/4	7/8	6 5/8	----
Varilla de construcción	3/4	1	6 3/4	----
Varilla roscada 1018	7/8	1	7 ½	----
Varilla roscada 4140	7/8	1	7 ½	----
Varilla de construcción	7/8	1 1/8	7 7/8	----
Varilla roscada 1018	1	1 1/8	8 ¼	----
Varilla roscada 4140	1	1 1/8	8 ¼	----
Varilla de construcción	1	1 ¼	9	----

Nota: Varilla roscada 1018, cumple norma ASTM A-36. Varilla roscada 4140, cumple norma ASTM A-193 B7

Tabla para consulta de diámetros de varillas o pernos vs. diámetros y profundidad de barrenos

DETALLES		d _{bit} : DIAMETRO DE BROCA		PROFUNDIDAD PARA EMPOTRAMIENTO ESTANDAR		T _{max} : TORQUE MAXIMO DE APRIETE				H: PERALTE O ESPESOR MINIMO DEL SUSTRATO	
Diámetro de Varilla en pulgadas	Equivale en milímetros	Pulgadas	Equivale en milímetros	Pulgada	Equivale en milímetros	her > hnom		her < hnom		her = hnom	
						Pie lb	(Nm)	Pie lb	(Nm)	Pulgadas	mm
M8	8	3/8	9.5	3 1/4	82.5	7	10	6	8	5 1/4	133.3
3/8	9.5	7/16	11	3 1/2	89	18	24	15	20	5 1/2	140
# 3	9.5	1/2	12.7	3 3/8	86						
M10	10	1/2	12.7	3 1/2	89	14	20	10	15	5 1/2	140
1/2	12.7	9/16	14.28	4 1/2	114	30	41	20	27	6 1/4	159
# 4	12.7	5/8	15.87	4 1/2	114						
M12	12	5/8	15.87	4 1/2	114	30	40	23	30	6 1/4	159
5/8	15.9	11/16	17.46	5	127	75	102	50	68	7	178
#5	15.9	3/4	19	5 5/8	143						
M16	16	3/4	19	5	125	45	60	37	50	6 3/4	171.5
3/4	19.1	13/16	20.64	6 5/8	168	150	203	105	142	8 1/2	216
#6	19.1	7/8	22.22	6 3/4	171						
M20	20	7/8	22.22	6 5/8	168	112	150	90	120	8 1/2	216
7/8	22.2	1"	25.4	7 7/8	200	175	237	125	169	9 1/2	241
#7	22.2	1"	25.4	7 7/8	200						
1	25.4	1 1/16	27	8 1/4	210	235	319	165	224	10 1/2	266.7
#8	25.4	1 1/8	28.57	9	229						
M25	25	1 1/4	31.7	8 1/4	210					12	305
1 1/4	31.8	1 1/2	38.1	12	305	400	540	280	375	15	381
#9	31.8	1 3/8	35	10 1/8	257						
M32	32	1 3/8	35	12 1/8	308					18 1/2	470
#10	38.1	1 1/2	38	11 1/4	286						
#11	44.45	1 3/4	44.45	12 3/8	314						

Nota: En la tabla se dan equivalencias de pulgadas a milímetros. Es posible que en algunos casos no existan brocas en medida exacta por lo que en todo caso se recomienda utilizar la medida superior o inferior más inmediata

Tabla para consulta de distancias entre puntos de anclaje y distancia mínima a guardar respecto al borde

DETALLES		PROFUNDIDAD PARA EMPOTRAMIENTO ESTANDAR		DISTANCIA ENTRE PUNTOS DE ANCLAJE		DISTANCIA A GUARDAR RESPECTO AL BORDE	
Diámetro de Pernos o Varillas en pulgadas	Equivalencia en milímetros	Pulgadas	Equivalencia en milímetros	ESTÁNDAR		MÍNIMA	
				Pulgadas	Equivalencia en milímetros	Pulgadas	Equivalencia en milímetros
M8	8	3 1/4	82.5	5 5/16	135	1 9/16	40
3/8	9.5	3 1/2	89	5 1/4	133.35	1 7/8	47.6
# 3	9.5	3 3/8	86	5 1/4	133.35	1 7/8	47.6
M10	10	3 1/2	89	7 1/16	179	2	51
1/2	12.7	4 1/2	114	6 3/8	162	2 1/8	54
# 4	12.7	4 1/2	114	6 3/8	162	2 1/8	54
M12	12	4 1/2	114	8 11/16	220	2 3/8	60
5/8	15.9	5	127	7 1/2	184	2 1/2	63.5
# 5	15.9	5 5/8	143	7 1/2	184	2 1/2	63.5
M16	16	5	127	9 14/16	251	2 3/4	70
3/4	19.1	6 5/8	168	9 15/16	252.4	3 5/16	84.14
# 6	19.1	6 3/4	171	9 15/16	252.4	3 5/16	84.14
M20	20	6 5/8	168	12 3/8	314.2	3 1/2	89
7/8	22.2	7 7/8	200	11 1/4	285.75	3 3/4	95.25
# 7	22.2	7 7/8	200	11 1/4	285.75	3 3/4	95.25
1	25.4	8 1/4	210	12 3/8	314.3	4 1/8	104.8
# 8	25.4	9	229	12 3/8	314.3	4 1/8	104.8
M25	25	8 1/4	210	17 3/4	451	4 1/2	114
1 1/4	31.8	12	305	18	457.2	6	152.4
# 9	31.8	10 1/8	257	18	457.2	6	152.4
M32	32	12 1/8	308	20 1/2	521	5 1/2	140

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, dirijase a su distribuidor autorizado FESTER.

Consulte ficha técnica de: Fester CF 1000



DISTRIBUIDOR #1 FESTER EN PUEBLA.
 DIAGONAL DEFENSORES DE LA REPUBLICA #440 ESQ. 36 PONIENTE COL. SANTA MARIA CR. 72320 PUEBLA, PUE.
 www.proimper.mx Email. soluciones@proimper.mx

PEDIDOS AL: 2 11 6094



LADA 222
 2 321096
 2 325096
 2 328793